

ARCILLAS BAJA TEMPERATURA

Arcillas para cocción en un rango de temperatura entre 950° y 1100°C

1. ARCILLAS ROJAS Y TERRACOTAS

Arcilla roja PF

Pasta ferruginosa de color rojo en atmósfera oxidante para torno y modelado, gran plasticidad, finura y regularidad.

Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Excelente comportamiento en secado. Para mono y bicocción. Magníficos resultados en la técnica de reflejos metálicos (atmósfera reductora).

Temperatura de cocción: 970°-1055°C.
Contracción secado: 5.5%
Contracción cocción (1000°C): 0.6%

[Ficha técnica](#)



Arcilla roja PF/CH-F

Pasta ferruginosa de color rojo chamotada, la presencia de 20% chamota fina le confiere una superficie texturada (no lisa) que le da carácter y, a su vez, le aporta unas propiedades idóneas para la elaboración de piezas de secado difícil, evitando deformaciones, aparición de grietas y roturas.

Aplicaciones en alfarería, cerámica estructural, decorativa y artística. Piezas de volumen y planas, tamaño medio. Para mono y bicocción.

Temperatura de cocción: 970°-1055°C.
Chamota fina 0-0,5mm
Contracción secado: 4.5%
Contracción cocción (1000°C): 0.6%

[Ficha técnica](#)



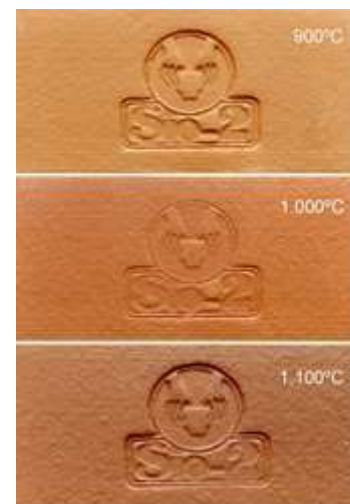
Arcilla roja PF/CH-M

Pasta ferruginosa de color rojo chamotada, la presencia de 20% chamota media le confiere una superficie texturada (no lisa) que le da carácter y, a su vez, le aporta unas propiedades idóneas para la elaboración de piezas de secado difícil, evitando deformaciones, aparición de grietas y roturas.

Aplicaciones en piezas de volumen y planas de gran tamaño. Para mono y bicocción.

Temperatura de cocción: 970°-1055°C.
Chamota fina 0-1,5mm
Contracción secado: 5%
Contracción cocción (1000°C): 0.7%

[Ficha técnica](#)



Arcilla Terracota PT

Arcilla terracota tradicional, su contenido en carbonato cálcico (19%) le permite desarrollar una interesante gama de colores de rosado a pajizo según sea la temperatura y atmósfera de cocción.

Su coeficiente de dilatación es idóneo para los esmaltes estándares de alfarería, tanto en mono como en bicocción.

Su alta resistencia a la helada y a la degradación ambiental la hacen ideal para piezas expuestas al exterior (jardineras, azulejos, tejas, etc.).

Aplicación en torno, modelado y moldeado

Temperatura de cocción: 990°-1085°C.

Contracción secado: 7,3%

Contracción cocción (1000°C): 0.1%

Ficha técnica



Arcilla Terracota PT/CH-F

Arcilla terracota chamotada, la presencia de 25% chamota fina le confiere una superficie texturada (no lisa) que le da carácter y, a su vez, le aporta unas propiedades idóneas para la elaboración de piezas de secado difícil, evitando deformaciones, aparición de grietas y roturas

Su alta resistencia a la helada y a la degradación ambiental la hacen ideal para piezas expuestas al exterior de tamaño medio (jardineras, azulejos, tejas, etc.). Para mono y bicocción

Aplicación torno, modelado y moldeado (extrusión y prensado).

Temperatura de cocción: 990°-1085°C.

Chamota fina 0-0,5mm

Contracción secado: 5,6%

Contracción cocción (1000°C): 0,1%

Ficha técnica



Arcilla Terracota PT/CH-M

Arcilla terracota chamotada, la presencia de 25% chamota media le confiere una superficie texturada (no lisa) que le da carácter y, a su vez, le aporta unas propiedades idóneas para la elaboración de piezas de secado difícil, evitando deformaciones, aparición de grietas y roturas

Su alta resistencia a la helada y a la degradación ambiental la hacen ideal para piezas expuestas al exterior de gran tamaño (jardineras, etc.). Para mono y bicocción

Aplicación modelado y moldeado (extrusión y prensado).

Temperatura de cocción: 990°-1085°C.

Chamota media 0-1,5mm

Contracción secado: 6,4%

Contracción cocción (1000°C): 0,2%



Arcilla roja AFNP

Arcilla en polvo para colada. No contiene defloculantes.

Para mono y bicocción.

Temperatura de cocción: 970°-1055°C.

Preparación de la barbotina: (para 30 kg. de AFNP) 13,5/14 l. agua; 30 gr. de carbonato sódico; 75/90 gr carbonato de Bario (para prevenir eflorescencias).



2. ARCILLAS BLANCAS

Arcilla blanca PA

Pasta blanca muy polivalente y apreciada por su finura, plasticidad y regularidad.

Destaca su compensada proporción de carbonato cálcico que le confiere mayor estabilidad respecto a las pastas tradicionales de loza, presentando además unos coeficientes de dilatación idóneos para los esmaltes estándares de alfarería, tanto en mono como en bicocción. Será conveniente bizcocharlas a más de 1.000°C para que la cal pueda quedar liberada y evitemos problemas de roturas y en el desarrollo del esmaltado.

Aplicación torno y modelado. Admiten todo tipo de decoraciones: pintados bajo y sobre esmalte, calcomanías, oros, lustres, etc.

Temperatura de cocción: 1050°-1080°C.
Contracción secado: 6,8%
Contracción cocción (1000°C): 0,4%

Ficha técnica



Arcilla blanca PA/CH-Fina

Pasta blanca chamoteada con 20% de chamota fina ideal para piezas de tamaño medio

La presencia de chamota le confiere una superficie texturada (no lisa) muy interesante y, a su vez, le aporta unas propiedades idóneas para la elaboración de piezas de secado difícil, evitando deformaciones y aparición de grietas. Admite mono y bicocción. Bizcochado a más de 1.000°C

Aplicación torno y modelado. Admite mezclar con óxidos.

Temperatura de cocción: 1050°-1080°C.
Chamota 0-0,5mm
Contracción secado: 5,3%
Contracción cocción (1050°C): 0,3%

Ficha técnica



Pasta de loza tradicional PB

Pasta blanca de loza tradicional, de gran blancura en atmósfera oxidante. Elevada resistencia mecánica en cocido.

Deforma menos que las pastas blancas, secado muy lento.

Admite mono y bicocción con los tradicionales esmaltes y óxidos colorantes. Bizcochado a 1.000°C

Aplicación torno modelar y moldear. Apropia para realizar vajillas.

Temperatura de cocción: 1050°-1080°C.
Contracción secado: 5,1%
Contracción cocción (1050°C): 0,8%

Ficha técnica



3. ARCILLAS NEGRAS

Arcilla negra PM

Pasta de manganeso, color de cocción negro en atmósfera oxidante.

Buen comportamiento en el secado

Excelente comportamiento con esmaltes. El esmalte miel 5301 desarrolla muy bien sobre esta arcilla. Al ser transparente y actuar sobre pasta negra el vidriado resultante es un negro brillo que se adapta muy bien a la contracción de la pasta y evita craquelados.

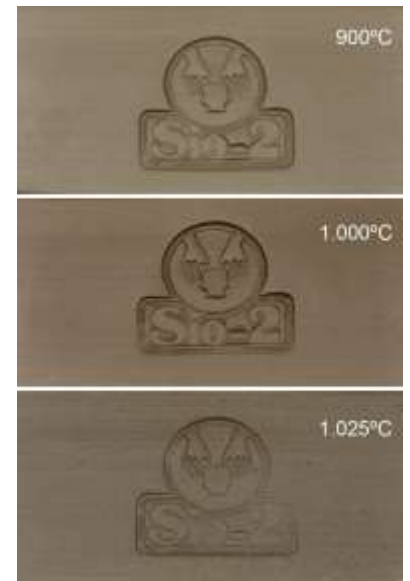
Aplicación torno y moldeado.

Temperatura de cocción: 970°-1025°C.

Contracción secado: 5%

Contracción cocción (1000°C): 0,9%

[Ficha técnica](#)





Pastas Baja Temperatura

PF - Pasta Roja Tradicional



PF

Ref.10 100 013 | EAN: 8422830101016

Pasta roja tradicional

Pasta roja tradicional de alfarería de alta calidad. Pasta muy polivalente y apreciada por su finura, plasticidad y regularidad. Presenta unos coeficientes de dilatación idóneos para los esmaltes estándares de alfarería, tanto en mono como en bicocción. A destacar sus magníficos resultados en atmósfera reductora (técnica de reflejos metálicos). Disponible en polvo y en pasta plástica extrusionada con diferentes humedades para su aplicación en los distintos procesos de conformado: torneado, modelado y moldeado (extrusión y prensado).

Temperatura de cocción: **970-1055°C**

Humedad (torno): 22%

Plasticidad (IP Atterberg): 17

Calcimetría (CaCO₃): 10%

Contracción secado: 5.5%

Contracción cocción (1000°C): 0.6%

Porosidad (absorción de agua 1000°C): 13.5%

Resistencia mecánica en seco: 6.6 N/mm²

Resistencia mecánica cocido (1000°C): 27.9 N/mm²

Coefficiente dilatación (25-500°C): $77.7 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$



Envasada 12.5 kg

[volver](#)





Pastas Baja Temperatura

PF/CH - Pasta Roja Chamotada



PF/CHF

Ref.10 120 002 | EAN: 8422830101023

Pasta roja chamotada 0-0.5 mm

Pasta roja chamotada con el 20% de chamota fina 0-0.5 mm. Ideal para piezas de tamaño medio. La presencia de chamota le confiere una superficie texturada (no lisa) que le da carácter y, a su vez, le aporta unas propiedades idóneas para la elaboración de piezas de secado difícil, evitando deformaciones y aparición de grietas. Disponible en pasta plástica extrusionada, siendo adecuada para modelar y moldear.

Temperatura de cocción: **970-1055°C**

Humedad (torno): 19%

Plasticidad (IP Atterberg): 14

Calcimetría (CaCO₃): 8%

Contracción secado: 4.5%

Contracción cocción (1000°C): 0.6%

Porosidad (absorción de agua 1000°C): 12.9%

Resistencia mecánica en seco: 4.6 N/mm²

Resistencia mecánica cocido (1000°C): 19.9 N/mm²

Coefficiente dilatación (25-500°C): $72.2 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$



Envasada 12.5 kg



[volver](#)





Pastas Baja Temperatura

PF/CH - Pasta Roja Chamotada



PF/CHM

Ref.10 130 003 | EAN: 8422830101030

Pasta roja chamotada 0-1.5 mm

Pasta roja chamotada con el 20% de chamota media 0-1.5 mm. Ideal para piezas de tamaño grande. La presencia de chamota le confiere una superficie texturada (no lisa) que le da carácter y, a su vez, le aporta unas propiedades idóneas para la elaboración de piezas de secado difícil, evitando deformaciones y aparición de grietas. Disponible en pasta plástica extrusionada, siendo adecuada para modelar y moldear.

Temperatura de cocción: **970-1055°C**

Humedad (torno): 19%

Plasticidad (IP Atterberg): 14

Calcimetría (CaCO₃): 8%

Contracción secado: 5.0%

Contracción cocción (1000°C): 0.7%

Porosidad (absorción de agua 1000°C): 13.8%

Resistencia mecánica en seco: 3.7 N/mm²

Resistencia mecánica cocido (1000°C): 16.9 N/mm²

Coefficiente dilatación (25-500°C): $73.2 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$



Envasada 12.5 kg

[volver](#)





Pastas Baja Temperatura

PT - Pasta Terracotta Tradicional



PT

Ref. 10 700 008 | EAN: 8422830107018

Pasta terracota tradicional

Pasta terracota tradicional de alfarería de alta calidad. Su contenido en carbonato cálcico (19%) le permite desarrollar una interesante gama de colores de rosado a pajizo según sea la temperatura y atmósfera de cocción. Su coeficiente de dilatación es idóneo para los esmaltes estándares de alfarería, tanto en mono como en bicocción. Su alta resistencia a la helada y a la degradación ambiental la hacen ideal para piezas expuestas al exterior (jardineras, azulejos, tejas, etc.). Disponible en polvo y en pasta plástica extrusionada con diferentes humedades para su aplicación en los distintos procesos de conformado: torno, modelado y moldeado (extrusión y prensado).

Temperatura de cocción: **990-1085°C**

Humedad (torno): 22%

Plasticidad (IP Atterberg): 17

Calcimetría (CaCO₃): 19%

Contracción secado: 7.3%

Contracción cocción (1000°C): 0.1%

Porosidad (absorción de agua 1000°C): 12.4%

Resistencia mecánica en seco: 8.5 N/mm²

Resistencia mecánica cocido (1000°C): 23.7 N/mm²

Coefficiente dilatación (25-500°C): $72.2 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$



Envasada | 12.5 kg

[volver](#)





Pastas Baja Temperatura

PT/CH - Pasta Terracotta Chamotada



PT/CHF

Ref.10 720 001 | EAN: 8422830107025

Pasta terracotta chamotada 0-0.5 mm

Pasta terracotta chamotada con el 25% de chamota fina 0-0.5 mm. Ideal para piezas de tamaño medio. La presencia de chamota le confiere una superficie texturada (no lisa) que le da carácter y, a su vez, le aporta unas propiedades idóneas para la elaboración de piezas de secado difícil, evitando deformaciones y aparición de grietas. Su alta resistencia a la helada y a la degradación ambiental la hacen ideal para piezas expuestas al exterior (jardineras de gran tamaño, azulejos, tejas, etc.). Disponible en pasta plástica extrusionada, siendo adecuada para modelar y moldear.

Temperatura de cocción: **990-1085°C**

Humedad (torno): 19%

Plasticidad (IP Atterberg): 13

Calcimetría (CaCO₃): 14%

Contracción secado: 5.6%

Contracción cocción (1000°C): 0.1%

Porosidad (absorción de agua 1000°C): 15.5%

Resistencia mecánica en seco: 5.7 N/mm²

Resistencia mecánica cocido (1000°C): 18.9 N/mm²

Coefficiente dilatación (25-500°C): $69.4 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$



Envasada

12.5 kg

[volver](#)





Pastas Baja Temperatura

PA - Pasta Blanca



PA

Ref.10 400 001 | EAN: 8422830104017

Pasta blanca

Pasta blanca especial para torno y modelado de alta calidad. Pasta muy polivalente y apreciada por su finura, plasticidad y regularidad. Destaca su compensada proporción de carbonato cálcico que le confiere mayor estabilidad respecto a las pastas tradicionales de loza, presentando además unos coeficientes de dilatación idóneos para los esmaltes estándares de alfarería, tanto en mono como en bicocción. Disponible en pasta plástica extrusionada con diferentes humedades para su aplicación en los distintos procesos de conformado.

Temperatura de cocción (bizcocho): **1050-1080°C**

Humedad (torno): 20%

Plasticidad (IP Atterberg): 16

Calcimetría (CaCO₃): 17%

Contracción secado: 6.8%

Contracción cocción (1050°C): -0.4%

Porosidad (absorción de agua 1050°C): 12.3%

Resistencia mecánica en seco: 5.1 N/mm²

Resistencia mecánica cocido (1050°C): 27.8 N/mm²

Coefficiente dilatación (25-500°C): $79.1 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$



Envasada | 12.5 kg

[volver](#)





Pastas Baja Temperatura

PA/CH-Pasta Blanca Chamotada



PA/CHF

Ref.10 420 001 | EAN: 8422830104131

Pasta blanca chamotada 0-0.5 mm

Pasta blanca chamotada con el 20% de chamota fina 0-0.5 mm. Ideal para piezas de tamaño medio. La presencia de chamota le confiere una superficie texturada (no lisa) muy interesante y, a su vez, le aporta unas propiedades idóneas para la elaboración de piezas de secado difícil, evitando deformaciones y aparición de grietas. Disponible en pasta plástica extrusionada, siendo adecuada para modelar y moldear.

Temperatura de cocción (bizcocho): **1050-1080°C**

Humedad (torno): 17%

Plasticidad (IP Atterberg): 13

Calcimetría (CaCO₃): 13%

Contracción secado: 5.3%

Contracción cocción (1050°C): -0.3%

Porosidad (absorción de agua 1050°C): 11.2%

Resistencia mecánica en seco: 3.7 N/mm²

Resistencia mecánica cocido (1050°C): 26.8 N/mm²

Coefficiente dilatación (25-500°C): $76.0 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$



Envasada | 12.5 kg

[volver](#)





Pastas Baja Temperatura

PB - Pasta de Loza Tradicional



PB

Ref. 10 900 001 | EAN: 8422830109012

Pasta de loza tradicional

Pasta blanca de loza tradicional, de gran blancura en atmósfera oxidante. Idónea para su uso en bicocción con los tradicionales esmaltes y óxidos colorantes para loza. Elevada resistencia mecánica en cocido. Disponible en pasta plástica extrusionada, siendo adecuada para torneado, modelar y moldear.

Temperatura de cocción (bizcocho): 1050-1080°C

Humedad (torno): 22%

Plasticidad (IP Atterberg): 14

Calcimetría (CaCO₃): 14%

Contracción secado: 5.1%



Contracción cocción (1050°C): 0.8%

Porosidad (absorción de agua 1050°C): 12.1%

Resistencia mecánica en seco: 6.8 N/mm²

Resistencia mecánica cocido (1050°C): 32.2 N/mm²

Coefficiente dilatación (25-500°C): $79.8 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

 Envasada |  12.5 kg

[volver](#)





Pastas Baja Temperatura

PM - Pasta Negra



PM

Ref. 10 800 002 | EAN: 8422830108015

Pasta negra

Pasta negra de manganeso. Destaca por su apreciado color negro a baja temperatura y atmósfera oxidante. Presenta una gran finura y plasticidad que le ofrece unas magníficas prestaciones para torneado y modelar. Muy buen comportamiento con esmaltes. Disponible en pasta plástica extrusionada con diferentes humedades para su aplicación en los distintos procesos de conformado.

Temperatura de cocción: **970-1025°C**

Humedad (torno): 21%

Plasticidad (IP Atterberg): 16

Calcimetría (CaCO₃): 8%

Contracción secado: 5.0%

Contracción cocción (1000°C): 0.9%

Porosidad (absorción de agua 1000°C): 14.3%

Resistencia mecánica en seco: 4.5 N/mm²

Resistencia mecánica cocido (1000°C): 28.9 N/mm²

Coefficiente dilatación (25-500°C): $77.9 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$



Envasada | 12.5 kg

[volver](#)

